

MINISTERIO DE DEFENSA ESPECIFICACION TECNICA CONJUNTA	DEF— G — 314
	RES. Nº44 - 3-2-41
Denominación: GUANTES DE CABRITILLA BIANCOS	
Anexos:	CMA: 8440

**A - ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION:**

Contiene las exigencias que debe satisfacer el guante para su adquisición y recepción.

**B - NORMAS A CONSULTAR:**

**IRAM:**

- 15 - Recepción por atributos. Plan de muestra única, con rechazo.
- 18 - Muestreo al azar.
- 8503 - Método de determinación de la materia grasa.
- 8509 - Método de determinación del espesor.
- 8511 - Método de determinación de la resistencia a la tracción.
- 8516 - Método de determinación de la firmeza del color al frotamiento.
- AAQTC 135 30 - Solidez del color a la luz del día.

**C - DEFINICIONES:**

No hay.

**D - PARTES COMPONENTES:**

- Cuero
- Hilo
- Botón

**E - CONDICIONES GENERALES:**

Fallas y defectos que lo perjudiquen.

No tendrá.

**F - REQUISITOS ESPECIALES:**

1. Cuero

- a) Materia prima
- b) Color

Cabritilla.  
Blanco (teñido por inmersión).

*[Handwritten signatures and initials]*

- c) Solidez al frote Bueno.
- d) Solidez a la luz diurna 6 Mínimo.
- e) Grasas y aceites (%) 10 Mínimo - 18 Máximo.
- f) Espesor (mm) 0,45 Mínimo - 0,60 Máximo.
- g) Resistencia a la tracción (Kg/cm<sup>2</sup>) 200 Mínimo.
- h) Alargamiento a la rotura (%) 50 Mínimo.
- i) Curtido Al cromo.

2. Botón

- a) Materia prima Plástico.
- b) Medidas (mm) 13/15 de diámetro.
- c) Color Blanco.
- d) Cantidad Uno.

3. Ojal

Recto hecho a máquina reforzado y cementado.

4. Costuras

Tipo surgete.

5. Cuchillas

3 ubicadas en el dorso.

6. Medidas:

MEDIDAS SEGUN TABLA cm.

ME DI DA	LARGO TOTAL	ANCHO PARTE SUP.	ANCHO ALTU- RA PULGAR	ANCHO NACI- MIEN- TO DE DOS	ABER TURA	NACI MIEN TO PUL- GAR	EXTRE MO SUP PULGAR	DEDO IND.	DEDO MA - YOR	DEDO ANU- LAR	DEDO ME - ÑI - QUE.
8	22,0	9,5	10,0	9,5	6,0	8,25	12,25	6,75	8,25	7,25	5,75
9	23,0	10,0	10,5	10,0	6,0	8,5	12,5	7,0	8,5	7,5	6,0
10	24,0	10,5	11,0	10,25	6,25	8,75	12,75	7,25	8,75	7,75	6,25
11	25,0	11,0	11,5	10,5	6,5	9,0	13,0	7,5	9,0	8,0	6,5

Tolerancia en más y en menos 5%.

G - INSPECCION Y RECEPCION:

- a) Recepción

Por atributos.

*[Handwritten signatures and scribbles]*



Plan de muestras  
 Inspección  
 Nivel de calidad  
 Extracción de la muestra

Unica con rechazo.  
 Normal.  
 1,2 a 2,2.  
 Al azar.

b) Muestra para ensayo  
 Muestra unidad  
 Extracción de la muestra

Por variable.  
 Un par de guantes.  
 Al azar de la muestra de  
 recepción por atributos.

Tamaño de la muestra para inspección:

Cantidad de muestras para ensayos:

a) Hasta 20	2
b) De 21 a 40	3
c) De 41 a 75	4
d) Más de 75	6

La remesa será rechazada si una o más unidades no satisfacen las variables especificadas.

H - METODOS DE ENSAYO:

1. Ejército

A - 53 Método de determinación de las medidas en prendas confeccionadas.

B - 4 Método para la determinación cualitativa del tipo del curtido en cuero.

B - 15 Método de comprobación del teñido por inmersión a 100°C.

J - 16 Inspección en fábrica.

2. Marina

M - 53 Método de determinación de las medidas en prendas confeccionadas.

M - 4 Método para la determinación cualitativa del tipo del curtido en cuero.

M - 15 Método de comprobación del teñido por inmersión a 100°C.

J - 16 Inspección en fábrica.

I - INDICACIONES COMPLEMENTARIAS:

a) Tolerancias:

Están dadas por los mínimos y los máximos establecidos en esta especificación.

*Handwritten marks and signatures at the bottom left of the page, including a large '7' and several scribbles.*

b) Destino:

A criterio de cada Fuerza.

c) Muestra para licitación:

Un par de guantes. Un trozo de cabritilla de 30x20 cm.

GRUPO DE TRABAJO ESPECIALIZADO I

.....  
Ejército  
ROBERTO RAUL HUBER  
Capitán

.....  
Marina

.....  
F. Aérea

COMISION DE TRABAJO N° 3

.....  
FRANCISCO GADEA  
Teniente Coronel de Int.  
Vocal

.....  
ARMANDO A. SAMPAOLESI  
Cap. de Fragata Cont.

.....  
ALBERTO A. ESPINOSA  
Vicecomodoro (R)  
Vocal

.....  
JOSE VALENZUELA  
My. de Int.  
Secretario

.....  
ARGENTINO A. MAGGIORE  
Cap. de Fragata Cont.  
Presidente