

**NORMA DEF EDC 365-B**

RES. MD Nº 1.307/77

ACTUALIZADA 27/10/2011

COA Nº 8465

# **MINISTERIO DE DEFENSA**



COMITÉ SUPERIOR DE NORMALIZACIÓN

EQUIPAMIENTO DE CAMPAÑA

Bolsa para ropa

El Comité Superior de Normalización que aceptó la presente norma está integrado por:

- Director General de Normalización y Certificación Técnica  
Lic. Alberto Vicente BORSATO
- Director General del Servicio Logístico de la Defensa  
Dr. Carlos LUGONES
- Jefe IV – Logística del Estado Mayor Conjunto de las Fuerzas Armadas  
Grl Br Gustavo Adolfo LANDA
- Director General de Intendencia del Ejército Argentino  
Cnl Enrique STAIGER
- Director General de Intendencia de la Armada Argentina  
Comodoro de Marina Luis CAVOTTA
- Director General de Intendencia de la Fuerza Aérea  
Brig Guillermo PUCCIO

El estudio de los contenidos volcados ha sido realizado por el siguiente personal:

|                                  |                                  |
|----------------------------------|----------------------------------|
| Lic. Andrés KOLESNIK             | (DGNyCT – Ministerio de Defensa) |
| Cnl (R) Rodolfo ACCARDI          | (DGNyCT – Ministerio de Defensa) |
| SM (R) Juan D. RODIO             | (DGNyCT – Ministerio de Defensa) |
| Sr. Tomás COLL ARECO             | (DGNyCT – Ministerio de Defensa) |
| My Carlos Federico BECKER        | (DGSLD – Ministerio de Defensa)  |
| Tcnl Humberto CAREDDU            | (Estado Mayor Conjunto)          |
| Tcnl Juan Carlos BOLATTI         | (Ejército Argentino)             |
| Cap César FERNÁNDEZ ARRUZAZABALA | (Ejército Argentino)             |
| TN Alejandro REINHOLD            | (Armada Argentina)               |
| Vcom Juan Carlos GUZZANTI        | (Fuerza Aérea Argentina)         |
| SA Luis PRIANO                   | (Fuerza Aérea Argentina)         |

## ÍNDICE

|  |   |
|--|---|
| PREFACIO .....   | 2 |
| INTRODUCCIÓN .....   | 3 |
| 1. OBJETO Y CAMPO DE APLICACIÓN .....                        | 4 |
| 2. NORMAS PARA CONSULTA O DOCUMENTOS RELACIONADOS .....      | 4 |
| 3. DEFINICIONES.....   | 4 |
| 4. CONDICIONES GENERALES .....                               | 5 |
| 4.1. Descripción del efecto .....                            | 5 |
| 4.2. Materia prima .....                                     | 5 |
| 5. DETALLES DE CONFECCIÓN .....                              | 5 |
| 5.1. Bolsa .....   | 5 |
| 5.2. Costuras .....  | 5 |
| 5.3. Terminación .....                                       | 5 |
| 5.4. Tolerancias.....  | 5 |
| 5.5. Otros detalles .....                                    | 6 |
| 6. ROTULADO Y EMBALAJE.....                                  | 6 |
| 6.1. Embalaje.....   | 6 |
| 6.2. Rotulado .....  | 6 |
| 7. INSPECCIÓN Y RECEPCIÓN .....                              | 6 |
| 7.1. Inspección en fábrica .....                             | 6 |
| 7.2. Muestreo e inspección.....                              | 6 |
| 7.3. Elementos y facilidades para efectuar la recepción..... | 7 |

## **PREFACIO**

El Ministerio de Defensa ha establecido el Sistema de Normalización de Medios para la Defensa, cuyo objetivo es normalizar los productos y procesos de uso común en la jurisdicción en la búsqueda de homogeneidad y el logro de economías de escala.

El Sistema es dirigido por la Dirección General de Normalización y Certificación Técnica con la asistencia técnica del Comité Superior de Normalización. Está conformado por el Ministerio de Defensa, el Estado Mayor Conjunto de las Fuerzas Armadas y las Fuerzas Armadas.

La elaboración de las normas la realizan Comisiones de Especialistas de las Fuerzas Armadas, las que pueden complementarse con especialistas de otros ámbitos interesados. Las comisiones son presididas y coordinadas por funcionarios de la Dirección General de Normalización y Certificación Técnica del Ministerio de Defensa.

Toda norma nueva elaborada por la Comisión responsable, es elevada al Comité Superior de Normalización para su "aceptación", quien a su vez la tramita ante el Ministerio de Defensa para su "aprobación".

Toda revisión de una norma vigente es realizada por la Comisión responsable y elevada al Comité Superior de Normalización para su "actualización".

La presente Norma DEF fue aceptada por el Comité Superior de Normalización en su reunión del día 27 de octubre de 2011 y asentada en el Acta N° 01/11.

El Ministerio de Defensa aprobó la introducción de este documento normativo por Resolución MD N° 1.307/77.

## **INTRODUCCIÓN**

La redacción de la presente norma se realiza con el objeto de adaptar sus requisitos a las necesidades actuales de las Fuerzas Armadas en relación a este efecto.

La presente norma actualiza a la Norma DEF B 365-A.

De las modificaciones introducidas que se presentan respecto de la versión anterior, merece destacarse que:

- Se actualizan algunos valores y parámetros.
- Se aplica el formato indicado en la Norma DEF GEN 1-G.

---

## 1. OBJETO Y CAMPO DE APLICACIÓN

---

Esta Norma DEF prescribe las características que debe cumplir la bolsa para ropa civil y la materia prima para su confección, como así también la forma de presentación y control de recepción.

Las prescripciones contenidas en la presente Norma DEF son de carácter obligatorio dentro de la jurisdicción del Ministerio de Defensa.

---

## 2. NORMAS PARA CONSULTA O DOCUMENTOS RELACIONADOS

---

Los documentos normativos siguientes contienen disposiciones que, mediante su cita en el texto, se transforman en válidas y obligatorias para la presente norma. Las ediciones indicadas son las vigentes en el momento de esta publicación. Todo documento es susceptible de ser revisado y las partes que realicen acuerdos basados en esta norma deben buscar las ediciones más recientes.

|           |  |
|-----------|--|
| IRAM 15-1 | - Sistemas de muestreo para la inspección por atributos. Parte 1 - Planes de muestreo para las inspecciones lote por lote tabulados según el nivel de calidad aceptable (AQL). |
| IRAM 18   | - Muestreo al azar.  |
| IRAM 7601 | - Hilos de algodón para coser.   |

Las Normas IRAM pueden ser consultadas por las Fuerzas Armadas y Organismos dependientes del Ministerio de Defensa en la Biblioteca Virtual que posee la Dirección General de Normalización y Certificación Técnica en el piso 13 del Ministerio de Defensa, Azopardo 250, Ciudad Autónoma de Buenos Aires (C1107ADB) o pueden ser adquiridas para el público en general en el Instituto Argentino de Normalización ([www.iram.org.ar](http://www.iram.org.ar)), Perú 552/556, Ciudad Autónoma de Buenos Aires (C1068AAB).

Las Normas DEF pueden ser consultadas en línea en la página *web* [http://www.mindef.gov.ar/normasdef/detalle\\_web.asp](http://www.mindef.gov.ar/normasdef/detalle_web.asp); en la Dirección General de Normalización y Certificación Técnica del Ministerio de Defensa, Azopardo 250, Ciudad Autónoma de Buenos Aires (C1107ADB), o solicitadas por correo electrónico a la casilla [normalizacion@mindef.gov.ar](mailto:normalizacion@mindef.gov.ar).

**NOTA** Para la adquisición de normas nacionales e internacionales las Fuerzas Armadas deben consultar sobre descuentos especiales contemplados en el Convenio específico celebrado entre el IRAM y el Ministerio de Defensa, en la casilla de correo [normalización@mindef.gov.ar](mailto:normalización@mindef.gov.ar).

---

## 3. DEFINICIONES

---

Para los fines de la presente Norma DEF no son necesarias definiciones.

---

## **4. CONDICIONES GENERALES**

---

### **4.1. Descripción del efecto**

Bolsa reforzada para transporte o lavado de ropa civil, de forma rectangular. Llevará una cinta de hilera que permita el cierre de la boca.

### **4.2. Materia prima**

#### **4.2.1. Tela**

Deberá ser de tela sintética, tipo malla, que garantice un rápido escurrido.

#### **4.2.2. Hilo para las costuras**

Deberá ser N° 50 (Norma IRAM 7601).

#### **4.2.3. Cordón**

Deberá ser de material sintético, de dimensiones y diseño funcionales a la bolsa.

#### **4.2.4. Cierre a cremallera**

Deberá ser de plástico resistente, de dimensiones y diseño funcionales a la bolsa.

---

## **5. DETALLES DE CONFECCIÓN**

---

### **5.1. Bolsa**

Estará compuesta por una tela formando una bolsa rectangular de 40cmx50cm aproximadamente, con doble costura abajo y a un costado. En la boca llevará una jareta cosida a máquina de 2cm de ancho, con abertura de 8cm a 9cm y atraque correspondiente. El mecanismo de cierre podrá ser con un cordón de ajuste o con un cierre a cremallera.

### **5.2. Costuras**

Serán dobles y reforzadas, asegurando la resistencia de la bolsa.

### **5.3. Terminación**

La confección debe realizarse teniendo en cuenta las reglas del buen arte.

La terminación de las bolsas debe ser prolija y libre de fallas. No presentarán desprolijidades en sus costuras y terminaciones.

### **5.4. Tolerancias**

No tendrán fallas ni defectos que perjudiquen su calidad y apariencia.

Se aceptarán pequeñas discrepancias en las medidas cuando no se establezcan valores mínimos y/o máximos, siempre que no perjudiquen su adaptación al uso.

## **5.5. Otros detalles**

Cualquier detalle no previsto o que se aparte de lo establecido o ser necesario por estar citado en forma indeterminada, se debe convenir con cada contratación.

Las bolsas deberán ser nuevas de fábrica y sin uso, en perfecto estado de mantenimiento y conservación.

---

## **6. ROTULADO Y EMBALAJE**

---

### **6.1. Embalaje**

Al efectuar el llamado a licitación se indicará el tipo de embalaje deseado.

### **6.2. Rotulado**

Cada unidad de embalaje deberá llevar correctamente asegurado un rótulo donde figurarán, además de las que establezcan las normas vigentes, la siguiente información:

- Siglas de la Fuerza que corresponda.
- Cantidad de unidades que contiene.
- Número Nacional de Efecto.
- Número y año de la orden de compra.
- Peso bruto.

---

## **7. INSPECCIÓN Y RECEPCIÓN**

---

### **7.1. Inspección en fábrica**

El requirente podrá realizar una inspección en fábrica durante la confección del efecto, a los fines de verificar las características de las materias primas empleadas y del proceso de producción.

### **7.2. Muestreo e inspección**

De cada lote se extraerá, siguiendo los métodos de la Norma IRAM 18, el número de efectos necesarios para proceder a la inspección que a continuación se detalla, según Norma IRAM 15-1:

#### **7.2.1. Inspección visual y de funcionamiento**

Plan simple de inspección, nivel III de la tabla I con AQL del 2,5%.

#### **7.2.2. Inspección dimensional**

Plan simple de inspección, nivel I de la tabla I con AQL del 6,5%

#### **7.2.3. Ensayo destructivo (opcional)**

Plan simple de inspección, nivel S2 de la tabla I, con un AQL del 4%.



### **7.3. Elementos y facilidades para efectuar la recepción**

El requirente podrá solicitar al fabricante que ponga a disposición los dispositivos e instrumentos de control y los locales para la realización de las pruebas, como asimismo facilitar toda operación concerniente a los ensayos especificados en la presente norma, como así también evacuar toda pregunta que se relacione con el proceso de fabricación y materiales utilizados.

El fabricante deberá entregar el material acondicionado de manera tal de asegurar su guarda en depósito en condiciones óptimas, por un periodo no inferior a los seis (6) meses.